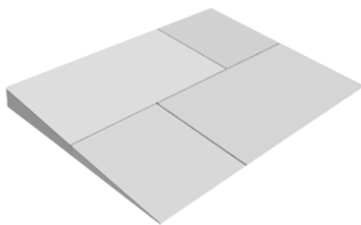




Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 1,7% (плиты А и В), 3,4% (плиты J и К) и 8,3% (плита М) нарезанных из пенополистирола толщиной 40 мм, 70 мм, 80 мм.

Область применения:

1. Устройство уклона на кровле, увеличение уклона, изменение направления стока воды;
2. Устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
3. Создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
4. Создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Элемент					CARBON PROF (доборная плита)	Метод испытаний
			А (1,7%)	В (1,7%)	J (3,4%)	К (3,4%)	М (8,3%)		
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	кПа	не менее				250			ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее				250			ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5)°С*	Вт/(м·К)	не более				0,029			ГОСТ 7076-99
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м·К)	не более				0,032			ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более				0,2			ГОСТ 15588-2014
Группа горючести**	-	-				Г4/ГЗ			ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-				В2			ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-				ДЗ/Т2			ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах				от -70 до +75			СТО 72746455-3.31-2012

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	А	В	J	К	М	CARBON PROF	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	от 10 до 30	от 30 до 50	от 10 до 30	от 30 до 50	от 10 до 60	40,50	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1200	1200	1200	1200	1200	1180	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	600	600	600	600	600	580	ГОСТ 17177-94

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести ГЗ дополнительно маркируются индексом RF.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 5-я редакция 2016 г.» и «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаиваемую с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.